

锡山区齿轮钢20CrMnTiH厂家批发价

生成日期：2025-10-09

湘钢通过将近2年的生产和改进，确定了20CrMnTiH钢在转炉冶炼LF(VD)精炼、连铸、轧制等生产过程中的工艺参数。产量达到批量生产规模，可月产10 000 t以上 $\phi 50\sim 150$ mm各种规格的圆钢。其表面质量、内部质量及外形尺寸均符合国家标准，力学性能与工艺性能达到预期控制目标。20CrMnTiH属齿轮系列钢，主要用于制造各种传动齿轮。在该产品开发初期选择在湘钢附近的齿轮制造厂进行试用，便于快速了解用户使用情况并采取相应的改进措施。通过与用户的多次交流与沟通，选择在株洲齿轮有限公司进行20CrMnTiH钢的***试用，用户反映使用效果较好的同时也提出了一些改进意见。随着质量的提升与产量的增加，用户遍布东南、华中、西南等区域，目前有南昌齿轮锻造厂、株洲齿轮有限公司、重庆侨一、重庆怡和、重庆嘉湘工贸、成都泰昌等。多家用户使用我公司各种规格的20CrMnTiH圆钢，反映质量能满足其使用要求。20CrMnTiH就选 无锡普泽金属材料有限公司，让您满意，欢迎新老客户来电！锡山区齿轮钢20CrMnTiH厂家批发价

齿轮加工过去常采用车削加工、滚、插齿、剃齿、磨削加工、修整等普通机床的加工方法。随着齿轮加工线的自动化，为了不断提高生产效率，开始采用数控化、功能复合型机床、绿色环保和智能化加工方法。许多国家正在研究使用易切削的齿轮钢。在法国和德国标准中，有许多对硫有下限要求的钢号，其硫含量一般只有0.020%—0.035%，而不是原先概念中硫越低越好的思路。这些钢比我国国标GB731—88易切削结构钢技术条件中的硫含量（比较低的 $s=0.04\%\sim 0.08\%$ ，比较高的 $s=0.23\%\sim 0.33\%$ ）低得多。锡山区齿轮钢20CrMnTiH厂家批发价20CrMnTiH就选 无锡普泽金属材料有限公司，有需求可以来电咨询！

钢水进VD即开启全程吹氩，并进行测温取样操作。抽真空至67 Pa以下，保持真空时间不小于10 min。钢水出VD前软吹氩不小于15min，进行成分微调，确保出VD成分达到控制标准。根据钢水中 $\omega(\text{Als})$ 喂Fe-Ca线进行钙处理，确保钢中钙铝比达到指定范围。连铸全过程采用保护浇注，防止钢水二次氧化，过程 $\omega(\text{Als})$ 损失控制在0.010%以内。中间包采用连续测温，根据中间包温度进行拉速调整。采用结晶器液面自动控制和电磁搅拌以保证铸坯质量。铸坯堆冷24 h以上。

20CrMnTi与20CrMnTiH的区别主要是：1、对夹杂物、晶粒度等指标20CrMnTi材料在交货时标准没有强制规定，而20CrMnTiH材料在交货时必须符合标准要求，即内在质量要求加严。2、为了提高钢的淬透性，钢厂一般会提高Cr、Mn的含量，即成本增加。另外为了不同的用户便于选材，淬透性钢按淬透性带作了一些分类（GB/T5216-2004《保证淬透性合金结构钢技术条件》）中将20CrMnTi分为20CrMnTiHH、20CrMnTiH、20CrMnTiHL三类（CGMA001-2004《车辆齿轮用钢技术条件》将20CrMnTi分得更细：即20CrMnTiH1、20CrMnTiH2、20CrMnTiH3、20CrMnTiH4、20CrMnTiH5、20CrMnTiH6无锡普泽金属材料有限公司是一家专业提供20CrMnTiH的公司，欢迎新老客户来电！

钢中夹杂物是影响工件使用寿命的关键因素，应严格控制夹杂物的级别和形态。对于高质量的20CrMnTiH齿轮钢夹杂物的控制主要在两个方面：1)大颗粒氧化物夹杂的控制；2)含硫钢A类夹杂物的控制。非金属夹杂物对钢材疲劳性能的影响与其尺寸、形状有重要关系，为使钢材具有良好的抗疲劳破坏性能，钢中夹杂物尺寸应小，并尽量减少块状、尖角状外形的夹杂物。钢中加硫主要是为改善钢材的切削性能，但A类夹杂物级别太高会影响钢材的性能。在实际生产中应合理控制渣系，掌握钙处理时机，使夹杂物改性

并充分上浮，同时合理控制连铸二冷水配比，抑制钢坯凝固过程MnS的偏析。无锡普泽金属材料有限公司20CrMnTiH获得众多用户的认可。锡山区齿轮钢20CrMnTiH厂家批发价

无锡普泽金属材料有限公司20CrMnTiH值得用户放心。锡山区齿轮钢20CrMnTiH厂家批发价

保证铁水质量，入炉铁水 $\omega(\text{Si}) \leq 0.60\%$ 、 $\omega(\text{S}) \leq 0.030\%$ 、 $\omega(\text{P}) \leq 0.120\%$ 采用拉碳法，要求终点0.05% $\leq \omega(\text{C}) \leq 0.08\%$ 、 $\omega(\text{P}) \leq 0.010\%$ 、 $\omega(\text{S}) \leq 0.015\%$ 采用挡渣出钢，控制下渣钢包内下渣厚度不大于50mm出钢过程中往钢包加入精炼预熔渣，促进脱氧产物的吸附去除。采用复合脱氧剂进行脱氧，根据出钢钢水量调整合金加入量进行合金化LF精炼根据定氧值及进站成分喂铝线进行 $\omega(\text{Als})$ 的调整。造高碱度还原性白渣来实现钢水的脱氧、脱硫及吸附夹杂，要求炉渣碱度大于2.5， $\omega(\text{FeO}) + \omega(\text{MnO}) < 1.0\%$ 并保证白渣时间不小于15 min根据取样成分对钢水成分进行微调，使 $\omega(\text{C})$ 、 $\omega(\text{Si})$ 、 $\omega(\text{Mn})$ 、 $\omega(\text{Cr})$ 、 $\omega(\text{Als})$ 、 $\omega(\text{Ti})$ 等达到控制标准，同时保证钢水温度满足VD生产需求。锡山区齿轮钢20CrMnTiH厂家批发价

无锡普泽金属材料有限公司坐落在钱皋路168号国联金属材料市场B栋701室，是一家专业的金属材料、化工产品 & 原料（不含危险品）、五金、通用机械及配件、电气机械及器材的销售。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

特钢，即特殊钢，是机械、汽车、化工、家电、船舶、交通、铁路以及新兴产业等国民经济大部分行业用钢主要的钢类。公司目前拥有专业的技术员工，为员工提供广阔的发展平台与成长空间，为客户提供高质的产品服务，深受员工与客户好评。公司业务范围主要包括：优特钢，高温合金钢，钛合金，齿轮钢等。公司奉行顾客至上、质量为本的经营宗旨，深受客户好评。公司深耕优特钢，高温合金钢，钛合金，齿轮钢，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。